

OGÓLNE ZASADY MONTAŻU I UŻYTKOWANIA STOLARKI OTWOROWEJ

Stolarkę otworową należy przewozić i składować z zachowaniem ogólnych zasad. Wyroby do transportu (składowania) należy ustawić pionowo, w pozycji wbudowania, pojedynczo (na specjalnych stojakach) lub w warstwach (w paletach słupkowych). Miejsca składowania powinny być suche oraz zabezpieczać wyroby przed opadami atmosferycznymi. Przestrzenie ładunkowe środków transportu powinny być czyste, a płaszczyzny ścian i podłóg nie powinny mieć wystających ostrych elementów, mogących spowodować uszkodzenie wyrobów. Na środkach transportu wyroby należy ustawić w taki sposób, aby płaszczyzny skrzydeł były równoległe do podłużnej osi pojazdu. Ustawione wyroby należy przymocować do środka transportu (np. pasami zabezpieczającymi), aby zapewnić im stabilność i zabezpieczyć je przed przemieszczaniem i uszkodzeniem w czasie transportu.

WARUNKI I ZASADY WBUDOWYWANIA (MONTAŻU) WYROBÓW

Prawidłowy montaż (wbudowanie) stolarki otworowej w otworze okiennym jest nieodzownym warunkiem ich późniejszego poprawnego funkcjonowania, a ponadto decyduje o spełnieniu wszystkich wymagań związanych z izolacyjnością cieplną, akustyczną i szczelnością na przenikanie wód opadowych. Dlatego w sytuacji, gdy nie dysponujemy odpowiednim doświadczeniem i wiedzą fachową, lepiej wykonanie poniższych prac powierzyć wyspecjalizowanej ekipie montażowej.

A oto podstawowe zasady, których spełnienie warunkuje sprawne i prawidłowe przeprowadzenie robot montażowych:

1. Roboty montażowe powinny być prowadzone w temperaturze powyżej -5°C
2. Przed przystąpieniem do montażu należy:
 - Sprawdzić wymiary otworów okiennych i ewentualnie skorygować je, tak aby przestrzeń pomiędzy murem, a oknem (luz montażowy) wynosiła 10 - 25 mm; według poniższej tabeli;

Wymiar okna/zabudowy (szer. lub wys.)	do 1,5 m	do 2,5 m	do 3,5 m	do 4,5 m
Szerokość szczeliny z każdej strony	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm

UWAGA!!! W przypadku stolarki w kolorze szczelina powinna być większa o min. 5 mm.

- Zdemonstrować skrzydła (zabezpieczyć przed uszkodzeniem, co znacznie ułatwia dokładne ustawienie ramy w otworze okiennym).
3. Do ustawienia i stabilizacji położenia ramy w otworze okiennym zastosować klocki nośne oraz kliny montażowe. Sprawdzić ustawienie ramy ościeżnicy w otworze:
 - wpionie, w poziomie, dokonać pomiaru przekątnych oraz głębokości usytuowania ościeżnicy od wewnętrznego i zewnętrznego lica ściany, przy czym:
 - Maksymalne odchylenie od pionu (poziomu) ramy ustawionej w otworze okiennym nie powinno przekraczać 1 mm/1 m,
 - Różnica długości przekątnych nie powinna być większa niż 3 mm.
 4. Stolarka otworowa powinna być zamocowana w otworze w taki sposób, aby mocowania przyniosły na konstrukcję budynku wszystkie dające się przewidzieć siły działające na okno, z uwzględnieniem ruchów występujących w miejscach połączeń. W związku z tym należy:
 - Ustawić stolarkę otworową w otworze, zapewniając wymagany, wspomniany wyżej luz montażowy;
 - Stabilizować właściwe położenie ościeżnicy w otworze za pomocą klocków oraz klinów montażowych;
 - Dobrać właściwy rodzaj oraz wymiary elementów mocujących (np. kotwy, kołki rozporowe, metalowe tuleje rozprężne - „dylbe”, w przypadku cegły dziurawki stosować specjalne wkręty np. spaks itp.), przy czym należy pamiętać, że głębokość zakotwienia elementów mocujących w ościeżu (kołków, wkrętów, dybli) powinna być nie mniejsza niż 60 mm; kotwa montażowa powinna być przymocowana do okna przez specjalnie przygotowany otwór;
 - Ustalić ilość oraz położenie punktów mocowania w zależności od rodzaju i wielkości obciążeń działających na okno. Rozstaw kotew montażowych nie może przekraczać 700 mm a dla okien w standardzie RC2/WK2 max. 600 mm, natomiast odległość od brzegów okna oraz od osi słupków powinna wynosić 100 - 150 mm przy oknach białych. W przypadku stolarki okiennej w kolorze rozstaw elementów mocujących nie powinien przekraczać 300 mm równych odstępów z każdej strony ramy (w przypadku używania kotew montażowych powinny być stosowane przemiennie - wewnątrz i na zewnątrz pomieszana), natomiast odległości od brzegów i słupków identycznie jak w przypadku okien białych.
 - Konstrukcje specjalne typu łuki, skosy powinny być montowane za pomocą dybli montażowych łącznie z elementami giętymi. - Przy konstrukcjach powyżej 2000 mm zalecane jest połączenie łącznikiem statycznym.
 5. Mocowanie okna powinno być wykonane mechanicznie - niedopuszczalne jest stosowanie do tego celu pianek lub klejów, przy czym elementy mocujące (kotwy, dylbe) powinny być zabezpieczane przed korozją.
 6. Po zamocowaniu ramy w otworze okiennym sprawdzić czy podczas kotwienia nie nastąpiło jej odkształcenie (wypaczenie): ewentualne nieprawidłowości wyeliminować poprzez korektę klinami montażowymi.
 7. Zamontować skrzydła w ramie ościeżnicy, sprawdzić równocześnie prawidłowość ich funkcjonowania, dokonać ewentualnej regulacji okuć.
 8. Przed przystąpieniem do wykonania izolacji i uszczelnienia spoiny okna z murem zabezpieczyć taśmą lub folią okucia oraz zewnętrzne powierzchnie okna przed zanieczyszczeniem materiałami uszczelniającymi, zaprawami lub farbami.
 9. Przestrzeń między murem, a ościeżnicą okna wypełnić pianką poliuretanową niskorozporową, pamiętając, aby:
 - Upřednio zwilżyć wodą mur i ościeżnicę, celem poprawienia przyczepności pianki poliuretanowej;
 - Umożliwić swobodny wypływ nadmiaru pianki, zapobiegając deformacji ościeżnicy.
 10. Po stwardnieniu pianki wypełniającej, usunąć podkładki dystansowe i kliny montażowe, następnie naprawić (uzupełnić) powstałe ubytki pianką montażową.
 11. Przy wykonywaniu robot tynkarskich zamontowana stolarka otworowa powinna być zabezpieczona folią przed zabrudzeniem, zarysowaniem lub innym uszkodzeniem ich powierzchni.
 12. Po wykonaniu wszystkich prac montażowych i wykończeniowych, związanych z wbudowaniem stolarki otworowej należy wyczyścić wszystkie elementy okien odpowiednimi środkami oraz usunąć niezwłocznie taśmę foliową zabezpieczającą profile ram okiennych.

CZYSZCZENIE, UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA

Czyszczenie ram okiennych - Lekkie zabrudzenia powierzchni ram wyrobu należy usuwać wodą z dodatkiem delikatnych środków myjących lub piorących. W przypadku silnych zabrudzeń, trudnych do usunięcia dopuszczalne jest użycie delikatnych środków ściernych i polerujących. Nie wolno używać w żadnym wypadku środków czyszczących powodujących zarysowania, proszków do szorowania, drucianych szczotek, chemicznych środków czyszczących oddziałujących na powierzchnię ram okiennych. Powierzchnia ram okiennych nie wymaga konserwacji. Nie należy malować okien żadnymi rodzajami farb i lakierów, ani też stosować innych dodatkowych warstw (powłok) ochronnych. Należy unikać kontaktu powierzchni ram okiennych z gorącymi przedmiotami (np. żelazka, grzałki, piecyki itp.), a także z przedmiotami ostrymi jak np. wkrętaki, szpachelki itp., które mogą spowodować jej uszkodzenia (zarysowanie).

KONSERWACJA USZCZELEK

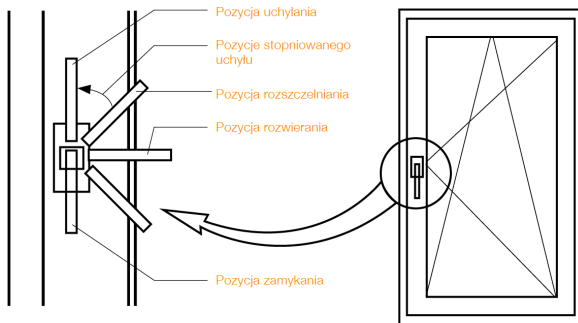
Elastyczne uszczelki przylgowe oraz przyszybowe zastosowane w stolarce otworowej wykonane są z EPDM tworzywa odpornego na starzenie oraz warunki atmosferyczne dlatego nie wymagają konserwacji, a w razie uszkodzenia można je w prosty sposób wymienić.

CZYSZCZENIE SZYB ZESPOLONYCH

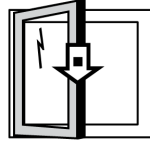
Stolarka otworowa wyposażona jest w szyby zespolone w postaci hermetycznych pakietów szybowych jednodub lub dwukomorowych. Czyszczenie szyb ogranicza się do mycia dwóch zewnętrznych powierzchni pakietów szybowych. Do mycia szyb zespolonych można stosować ogólnie dostępne środki przeznaczone do czyszczenia szkła. Nie należy stosować past i żrących środków chemicznych. Nie wolno zdrapywać zanieczyszczeń ostrymi narzędziami. Silne zabrudzenia szyby wstępnie zmoć wodą z dodatkiem środka myjącego, a następnie wytrzeć czystą miękką szmatką.

OBŚLUGA I EKSPLOATACJA OKUĆ OBWIEDNIOWYCH

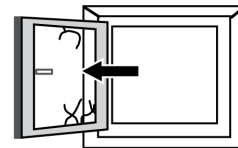
Stolarka otworowa wyposażona jest w wysokiej klasy okucia obwiedniowe. Okucia te charakteryzują się łatwością obsługi, niezawodnością funkcjonowania i odpornością na zużycie. Mechanizm okucia uruchamiany jest poprzez manewrowanie klamką, a skrzydło regulowane jest w kilku punktach rozmieszczonych na jego obwodzie jednocześnie. W pozycji zamkniętej klamka skierowana jest do dołu. Sposób operowania klamką podczas użytkowania okucia rozwierno-uchylnego z rozmieszczeniem („mikrowentylacją”) przedstawiono na rysunku poniżej.



POZYCJA RAMIENIA KLAMKI



Nie oddziaływać na okno żadnym dodatkowym obciążeniem!



Nie dociskać skrzydła do ościeżnicy!



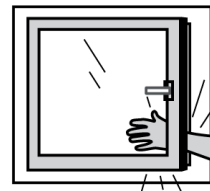
Nie wkładać żadnych przedmiotów pomiędzy skrzydła i ościeżnicę!



W przypadku dostępu do okna dzieci lub osób z zaburzeniami umysłowymi zamontować elementy blokujące niepożądane otwarcie (np. zamek okienny lub kłamię z kluczykiem)!



Nie pozostawiać skrzydła w pozycji rozwartej w czasie silnego wiatru!



Przy domykaniu okna nie wkładać ręki pomiędzy skrzydło i ościeżnicę! Uderzenie silnie pchniętym skrzydłem (np. podmuchem wiatru) może spowodować zranienie!

Najwyższej jakości materiały oraz precyzja wykonania gwarantują długotrwałe, niezawodne funkcjonowanie i komfort użytkownika stolarki otworowej. Podstawowe zasady użytkowania stolarki otworowej, której przestrzeganie determinuje zachowanie sprawności i niezawodności wyrobów w czasie długoletniej eksploatacji oraz pełne bezpieczeństwo użytkownika podano na powyższych rysunkach. Warunkiem sprawności i prawidłowości działania mechanizmu okucia jest przestrzeganie wytycznych dotyczących ich montażu i regulacji oraz czyszczenia i konserwacji. Regulacja w zasadzie nie jest konieczna. Potrzeba regulacji może jednak zaistnieć w efekcie wieloletniego użytkowania okien. Konserwacja polega na okresowym przeglądzie elementów okucia i nasmarowaniu (raz do roku) miejsc ruchomych okucia. Elementy okucia należy regularnie kontrolować pod względem pewności zamocowania i stopnia zużycia, w razie potrzeby dokręcić wkręty mocujące, a w przypadku uszkodzenia okuć wymienić niesprawny element. Coroczne smarowania zasadniczych elementów okucia na skrzydle i ościeżnicy (w szczególności elementów ruchomych i miejsc współpracy elementów) zapewni lekkość działania okucia i zapobiegnie przedwczesnemu zużyciu. **UWAGA! Do smarowania stosować smar lub olej maszynowy bez zawartości żywic i kwasów np. WD-40.** Prace konserwacyjno-naprawcze, tj. wymianę zużytych lub uszkodzonych elementów okuć, regulację okuć zalecamy powierzyć fachowcowi, ponieważ błędna lub niewłaściwa regulacja okuć może doprowadzić do niewłaściwości w ich funkcjonowaniu.